



アイアンモール 特殊条件下での施工事例

会社名	(株)恵工業	担当	吉田 悟	TEL	019-641-3095
-----	--------	----	------	-----	--------------

1. 施工場所(都道府県名)	岩手県	6. 設計勾配	5.0%
2. 機種	TP60S	7. 掘削添加材の種類	スムーサE
3. 管径・管種	鋼管450A	8. 滑材の種類	パイプコート
4. 推進延長	13.54m	9. 特殊条件の概要・特徴 鋼管450A 塩ビ管 200の鞘管工法 ・管径からTP75SCLの採用を考えた が、既設1号人孔回収のため TP60Sの先導管を改造 ・既設1号人孔は管底接合 ・450A鋼管の中に先導管を挿入 分割発進できるように改造 ・到達坑ではヘッドだけを回収し 本体はケーシング・スクリーンを引抜き 発進坑から回収	
5. 土質			
土質	砂礫		
N値	40		
土被り	3.8m		
地下水位	GL-2.75m		
礫・玉石の最大径	200mm		
礫・玉石の混入率	62%		
礫・玉石の一軸圧縮強度			
粘土・シルト分	6.9%		
現場透水係数	$1.02 \times 10^{-2} \text{cm/sec}$		
その他		10. その他特記事項	

11. 特殊条件を端的に表現する写真

 <p>改造した先導体</p>	 <p>改造し鋼管を被せたカッタ部と揺動部</p>	 <p>オーバカッタの芯抜きカッタヘッド</p>
 <p>組み込み中の先導体部</p>	 <p>鋼管NO・1 2本目</p>	 <p>発進坑から回収のターゲット部</p>

アイアンモール 特殊条件下での施工事例

会社名	(株)恵工業	担当	吉田 悟	TEL	019-641-3095
-----	--------	----	------	-----	--------------

1. 施工場所(都道府県名)	福島県	6. 設計勾配	4.0‰
2. 機種	TP75SCL	7. 掘削添加材の種類	スムーサE
3. 管径・管種	HP 350	8. 滑材の種類	パイプコート
4. 推進延長	107.20m	9. 特殊条件の概要・特徴 HP 350mm 塩ビ管 200の鞘管工法 ・開削不可能な狭隘道路 ・河川横断 ・107.20mの長距離推進	
5. 土質			
土質	礫混じりシルト		
N値	3~20		
土被り	4.01~4.29m		
地下水位	GL-1.15m		
礫・玉石の最大径	50mm		
礫・玉石の混入率	29%		
礫・玉石の一軸圧縮強度			
粘土・シルト分	34%		
現場透水係数	$3.2 \times 10^{-3} \text{cm/sec}$		
その他	10. その他特記事項		

11. 特殊条件を端的に表現する写真



架台搬入状況



先導体分割搬入状況



排土状況



350 H/P・NO-88本目据